

USINE DE MÉRY-SUR-OISE

La vitrine technologique du SEDIF poursuit sa transformation

Ce vendredi 26 août, le président du SEDIF, André Santini, accompagné notamment de Pierre-Édouard Éon, vice-président du SEDIF et maire de

Méry-sur-Oise, a participé à la visite de chantier annuelle du Service public de l'eau à l'usine de production d'eau potable de Méry-sur-Oise (Val-d'Oise). Avec une capacité maximale de 340 000 m³/j et une production moyenne de 165 000 m³/j, cette usine phare du SEDIF alimente 880 000 habitants du département.



Les travaux engagés, pour près de 47 millions d'euros, se concentrent sur trois ouvrages :

€
12,7 M€

RÉNOVATION DES DÉCANTEURS

Les décanteurs participent à la clarification de l'eau et l'élimination des matières en suspension. Mis en service dans les années 1960 et 1970, les décanteurs de la filière biologique de l'usine de Méry-sur-Oise présentent des signes de vétusté aussi bien sur les équipements, que sur le génie civil, le second œuvre et les installations électriques. L'objectif de leurs travaux de rénovation est de réhabiliter et d'assurer une exploitation optimale de cette étape de traitement. →



Rénovation des décanteurs

© SEDIF - Nicolas Fagot / Studio 9





Rénovation de l'unité de filtration



Modernisation du poste de commande

© SEDIF - Nicolas Fagot / Studio 9



RÉNOVATION DE L'UNITÉ DE FILTRATION

Situées après la décantation, les unités de filtration comportent des filtres à sable, des filtres à charbon en grains, une galerie de Polhydraz, les sous-sols des filtres et une centrale d'eau de lavage. La filière ayant été mise en service dans les années 60, des désordres chroniques sont apparus au fil des années; et des dégradations du génie civil et un vieillissement général des équipements hydrauliques ont été observés.



MODERNISATION DU POSTE DE COMMANDE

Un réaménagement du poste de commande et des espaces mitoyens s'avère nécessaire pour répondre de manière optimale aux besoins des divers utilisateurs et en assurer la sécurité. Ce réaménagement des circulations et des espaces de travail sera complété par une modernisation de l'ergonomie des postes de conduite à l'image de ce qui a été réalisé ces dernières années dans les usines de Neuilly-sur-Marne et de Choisy-le-Roi.



« Avec ces travaux, le SEDIF poursuit ses investissements dans la modernisation de l'usine de Méry-sur-Oise, qui était déjà l'une des premières au monde à potabiliser de l'eau de rivière par nanofiltration », précise André Santini, président du SEDIF.



« Je me réjouis de ces investissements majeurs du SEDIF pour les habitants de Méry-sur-Oise et des communes voisines, qui continueront de bénéficier d'un service et d'une eau d'excellence et toujours sans déchets plastiques », déclare Pierre-Édouard Éon, vice-président du SEDIF et maire de Méry-sur-Oise.

QUI SOMMES-NOUS ?

Créé en 1923, le Syndicat des Eaux d'Île-de-France assure la desserte en eau potable de plus de 4 millions de Franciliens, ce qui en fait **le plus grand service public d'eau potable en France** et l'un des tout premiers en Europe. Ses trois usines principales, situées sur la Seine, la Marne et l'Oise, produisent chaque jour plus de 750 000 mètres cubes d'eau potable d'excellente qualité, et figurent parmi les plus performantes du monde. Son réseau de distribution couvre plus de 8 700 kilomètres, soit la distance Paris-Séoul. Le SEDIF est présidé par André Santini, ancien ministre, vice-président de la Métropole du Grand Paris et maire d'Issy-les-Moulineaux.

www.sedif.com



CONTACT PRESSE

Guillaume de STORDEUR
0153 45 4213
g.destordeur@sedif.com



@SyndicatEauxIDF